
 izolacja COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej Al. W. Korfańtego 193 40-157 KATOWICE 	APROBATA TECHNICZNA	AT/2001-11-0199
	Papa asfaltowa PW/60/700 perforowana WENTIZOL	
	Termin ważności: 30.09.2006 r.	
	Wnioskodawca: PMI „Izolacja - Matizol” S.A. ul. 11-go Listopada 32 38-300 Gorlice	Strona 1 / 7

Aprobata techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym do obrotu i stosowania w budownictwie

OPIS

1 Przedmiot aprobaty

1.1 Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem aprobaty technicznej jest papa asfaltowa PW/60/700 perforowana WENTIZOL produkowana przez PMI „Izolacja-Matizol” S.A. Gorlice.

Do produkcji papy stosowany jest asfalt niemodyfikowany, osnowę stanowi welon z włókien szklanych o gramaturze 60 g/m². Z wierzchniej strony papy znajduje się drobnoziarnista posypka, spodnia strona pokryta jest folią z tworzywa sztucznego. Papa jest równomiernie perforowana na całej powierzchni.

Wyrób został oceniony pod względem higienicznym przez Państwowy Zakład Higieny.

1.2 Oznaczenie

**PAPA ASFALTOWA PW/60/700 PERFOROWANA
 WENTIZOL
 AT/2001-11-0199**

2 Przeznaczenie, zakres i warunki stosowania

Papa asfaltowa PW/60/700 perforowana WENTIZOL przeznaczona jest do wykonywania warstwy wentylacyjnej w wielowarstwowych pokryciach dachowych na dachach nowych i remontowanych. Papa układana jest luźno na podłożu, punktowe mocowanie do podłoża następuje poprzez perforację podczas wykonywania właściwej izolacji wodochronnej.

Pozostałe warunki stosowania - zgodnie z INFORMACJAMI DODATKOWYMI p. 1.

3 Wymagania

3.1 Wygląd zewnętrzny

Wstęga papy powinna być bez naderwań, załamania, o prostych krawędziach, o równomiernie rozłożonej masie asfaltowej, na całej powierzchni powinna być równomiernie perforowana. Z wierzchniej strony papy powinna być równomiernie rozłożona posypka drobnoziarnista. Spodnia strona powinna być zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.

3.2 Pozostałe wymagania

Pozostałe wymagania odnośnie właściwości wyrobu podano w tablicy.

Tablica

L.p.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1.	Wymiary *) - długość, m - szerokość, m - grubość, mm - średnica otworów, mm	20 ± 1% 1 ± 1% 1,4 ± 5% 40 ± 5%	PN-90/B-04615 PN-90/B-04615 Instrukcja badań COBR PIB Nr 40 Instrukcja badań COBR PIB Nr 59
2.	Perforacja papy, %	nie mniej niż 12	Instrukcja badań COBR PIB Nr 59
3.	Zawartość składników rozpuszczalnych w chloroformie, g/m ²	nie mniej niż 700	5.2.1
4.	Odporność na działanie temperatury 70°C w czasie 2 h	niedopuszczalne powstawanie zgrubień i spływanie masy	PN-90/B-04615

ciąg dalszy tablicy:

1	2	3	4
5.	Giętkość przy przeginaniu na półobwodzie walca o średnicy 30 mm w temperaturze 0°C	niedopuszczalne powstawanie rys i pęknięć	5.2.2
6.	Stężenie naturalnych pierwiastków promieniotwórczych - f_1 - f_2 , Bq/kg	nie więcej niż 1 nie więcej niż 185	Instrukcja badań COBR PIB Nr 18

*³⁾ Dopuszcza się możliwość produkcji papy o innej długości i szerokości z zachowaniem tolerancji wymiarowej $\pm 1\%$ wartości nominalnej.

4 Kryteria techniczne

Kryteria techniczne stanowią podstawę certyfikacji wyrobów na znak bezpieczeństwa. Kryteriami technicznymi dla papy asfaltowej PW/60/700 perforowanej WENTIZOL są właściwości wymienione w tablicy pozycje: 2, 4, 5, 6. Poziom wymagań - zgodnie z tablicą.

5 Badania

5.1 Program badań

Program badań wyrobu powinien być określony przez producenta w ramach zakładowej kontroli produkcji.

W programie badań należy ustalić wielkość partii wyrobu, licznosc próbek i sposób jej pobrania, badane cechy i metody badań oraz kryteria przyjęcia lub odrzucenia partii wyrobu, z której pobrano próbkę do badań.

W programie badań należy ująć wszystkie właściwości (cechy) wyrobu wymienione w p. 3.1 i 3.2.

5.2 Metody badań

Wygląd zewnętrzny wyrobu należy określić wg PN-90/B-04615. Pozostałe badania należy przeprowadzać wg metod podanych w tablicy.

5.2.1 Badanie zawartości składników rozpuszczalnych w chloroformie

Badanie należy wykonać wg PN-90/B-04615 z tym, że do badań należy wyciąć 12 próbek analitycznych o wymiarach (50x50) mm z miejsc bez perforacji (4 próbki ze środka wycinka wstęgi, 8 próbek z brzegu).

5.2.2 Badanie giętkości

Badanie giętkości należy wykonać wg PN-EN 1109:2001 z tym, że próbki należy wyciąć z miejsc bez perforacji (przy krawędzi wstęgi).

6 Pakowanie, przechowywanie i transport

6.1 Pakowanie

Papa powinna być zwijana na nieulegające odkształceniom rdzenie lub gilzy o średnicy nie mniejszej niż 50 mm.

Rolki powinny być pośrodku owinięte paskiem papieru, tekturą lub folią szerokości co najmniej 20 cm i zabezpieczone przed rozwijaniem się.

Na każdej rolce powinna znajdować się nalepka o powierzchni co najmniej 80 cm² zawierająca co najmniej następujące dane:

- a) nazwę wyrobu,
- b) nazwę i adres wytwórni,
- c) wymiary: szerokość, długość lub powierzchnia,
- d) datę produkcji,
- e) numer aprobaty technicznej,
- f) znak bezpieczeństwa, znak budowlany,
- g) podstawowe informacje odnośnie warunków stosowania, magazynowania i transportu wyrobu.

Rolki papy owinięte wstęgą papieru szerokości co najmniej 60 cm powinny zawierać nadruk zawierający dane jak na nalepce z wyjątkiem daty produkcji.

W przypadku stosowania paletyzacji rolki papy należy układać na paletach o wymiarach 800 mm x 1200 mm.

Dopuszcza się możliwość stosowania innego rodzaju pakowania uzgodnionego pomiędzy producentem i odbiorcą.

6.2 Przechowywanie

Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem, zabezpieczonych przed działaniem promieni słonecznych i w odległości co najmniej 120 cm od grzejników.

Rolki papy należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. rolek papy a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

6.3 Transport

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczanie się rolek papy podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

7 Ustalenia formalno - prawne

- 7.1 Zapewnienie przestrzegania uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. - Prawo własności przemysłowej (Dz.U. z 2001 r. Nr 49 poz. 508) należy do obowiązków korzystających z wyrobu budowlanego będącego przedmiotem niniejszej aprobaty.
COBR PIB wydając aprobatę nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.
- 7.2 Aprobata techniczna COBR PIB nie zwalnia producenta wyrobu od odpowiedzialności za jego właściwą jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie wyrobu i prawidłową jakość wykonywanych prac.
- 7.3 Aprobata techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym do obrotu i stosowania w budownictwie. Wyrób będący przedmiotem niniejszej aprobaty dopuszczony jest do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie po wydaniu, w trybie odrębnych przepisów, certyfikatu na znak bezpieczeństwa.
Wyrób budowlany dopuszczony do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie powinien być znakowany znakiem budowlanym, zgodnie z zasadami określonymi w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31.07.1998 r. (Dz. U. Nr 113 poz. 728).
- 7.4 Uchylenie lub wprowadzenie zmian postanowień aprobaty technicznej odbywa się na zasadach określonych w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z 5.08.1998 r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz.U. z 1998 r. Nr 107 poz.679).

8 Termin ważności

Aprobata techniczna ważna jest do dnia 30.09.2006 r.
Okres ważności aprobaty technicznej może być przedłużony .

AKCEPTACJA

Na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 roku w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz.U. Nr 107 z 1998 r. poz. 679) w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego

w **Centralnym Ośrodku Badawczo - Rozwojowym
Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach**

na wniosek
PMI „Izolacja - Matizol” S.A.
ul. 11-go Listopada 32
38-300 Gorlice

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu budowlanego:

papa asfaltowa PW/60/700 perforowana

WENTIZOL

przeznaczonego do stosowania w zakresie ustalonym w p. 2 niniejszej aprobaty technicznej.



DYREKTOR
COBR
Przemysłu Izolacji Budowlanej
mgr Inż. Mariusz Brzeziński

Katowice, 19 wrzesień 2001 r.

Koniec

INFORMACJE DODATKOWE

1 Informacja o warunkach stosowania wyrobu w budownictwie

Wykonywanie prac z zastosowaniem papy WENTIZOL powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

2 Normy związane

PN-EN 1109:2001	Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji wodochronnej dachów. Określanie giętkości w niskiej temperaturze
PN-90/B-04615	Papy asfaltowe i smołowe. Metody badań

3 Dokumenty wykorzystane w postępowaniu aprobowym

- Atest Higieniczny B-1512/96; PZH, Warszawa 1996 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 99/01/195a/P-3; COBR PIB, Katowice 2001 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 99/01/195n/P-3; COBR PIB, Katowice 2001 r.
- Opinia dotycząca papy asfaltowej PW/60/700 perforowanej WENTIZOL; COBR PIB, Katowice 2001 r.

4 Informacje dotyczące producenta wyrobu

PMI „Izolacja - Matizol” S.A.
ul. 11-go Listopada 32
38-300 Gorlice