

- 1. Nazwa wyrobu:** Papa asfaltowa zgrzewalna, podkładowa
UNI STANDARD PYE PV250 S40
- 2. Producent:** „IZOLACJA MATIZOL” Sp. z o.o.
ul. 11 Listopada 32, 38-300 Gorlice
- 3. Specyfikacja techniczna:** EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i własności.
EN 13969:2004, EN 13969:2004/A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.
- 4. Dokumenty związane:**
 - ❖ Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0221 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
 - ❖ Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0222 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A.
 - ❖ Deklaracja właściwości użytkowych nr 25.5/18/G
 - ❖ Atest higieniczny
- 5. Opis wyrobu, zamierzone zastosowanie:**

Papa asfaltowa zgrzewalna **UNI STANDARD PYE PV250 S40** wykonana jest na osnowie włókniny poliestrowej. Asphalt modyfikowany elastomerem SBS. Wierzchnia strona pokryta drobnoziarnistą posypką mineralną, spodnia strona profilowana, zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Do stosowania jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych oraz do wykonywania izolacji przeciwwodnej, tj. typu T, w systemach wielo- oraz jednowarstwowych. Nie jest przeznaczona do pokryć dachowych pod uprawy roślinne.
- 6. Zalecenia dotyczące montażu:**

Papę **UNI STANDARD PYE PV250 S40** należy mocować do podłoża mechanicznie lub metodą zgrzewania. W przypadku montażu mechanicznego, łączniki należy rozmieszczać równomiernie wzdłuż zakładu papy w ilościach podanych w projekcie. Po zamocowaniu łącznikami do podłoża należy dokonać dokładnego zgrzania zakładu w celu uzyskania szczelnej powłoki wodochronnej. Jeżeli montaż odbywa się metodą zgrzewania, wstęgę należy zgrzewać do podłoża na całej powierzchni. Zarówno podłoże z betonu, jak i starego pokrycia z pap, należy zagruntować roztworem gruntującym, np. Abizol R. W każdym przypadku papę należy układać z zakładem podłużnym ok. 8 cm i zakładem poprzecznym ok. 12 cm. Wypływ masy powłokowej o szerokości ok. 1 cm świadczy o prawidłowym zgrzaniu papy. Papę należy układać w temperaturze powyżej +5°C, na suchym podłożu. W przypadku niskich temperatur otoczenia, papę należy przechowywać w pomieszczeniach ogrzewanych (ok. +20°C) i wynosić na dach bezpośrednio przed montażem.
- 7. Informacja na temat pakowania, magazynowania i transportu:**

Papa zwinięta jest w rolki o długości 7,5 m i szerokości 1 m. Rolki zapakowane są na paletach o wymiarach 120 cm x 80 cm. Ilość rolek na palecie: 20; ilość m² na palecie: 150. Rolki papy należy magazynować i przewozić w pozycji stojącej, w jednej warstwie, zabezpieczone przed przemieszczaniem i uszkodzeniem. Papę należy chronić przed wilgocią, działaniem promieni UV i wysoką temperaturą.

8. Deklarowane właściwości

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1.	Wymiary - długość - szerokość - prostoliniowość	$\geq 7,5 \text{ m}$ $\geq 0,99 \text{ m} (1,00 \pm 0,01)$ $\leq 15\text{mm}/7,5\text{m}$	PN-EN 1848-1:2002
2.	Grubość w pasie z posypką	$4,0 \text{ mm} \pm 10 \%$	PN-EN 1849-1:2002
3.	Oddziaływanie ognia zewnętrznego	NPD	PN-ENV 1187:2004
4.	Reakcja na ogień	Klasa E	PN-EN ISO 11925-2:2002
5.	Wodoszczelność	100 kPa	PN-EN 1928:2002
6.	Maksymalna siłą rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	$(850 \pm 200) \text{ N}/50\text{mm}$ $(650 \pm 250) \text{ N}/50\text{mm}$	PN-EN 12311-1:2001
7.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	$(50 \pm 15) \%$ $(50 \pm 15) \%$	PN-EN 12311-1:2001
8.	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	PN-EN 13948:2007
9.	Odporność na obciążenie statyczne	NPD	PN-EN 12730:2002
10.	Odporność na uderzenie	NPD	PN-EN 12691:2007
11.	Wytrzymałość na rozdzieranie gwoździem - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	$(250 \pm 100) \text{ N}$ $(350 \pm 100) \text{ N}$	PN-EN 12310-1:2001
12.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD	PN-EN 12316-1:2001
13.	Wytrzymałość złącza na ścinanie - zakład podłużny - zakład poprzeczny	$(650 \pm 250) \text{ N}/50\text{mm}$ $(850 \pm 200) \text{ N}/50\text{mm}$	PN-EN 12317-1:2001
14.	Trwałość:	NPD	PN-EN 1296:2002
15.	Giętkość w niskiej temperaturze	$\leq - 5^{\circ}\text{C}$	PN-EN 1109:2013
16.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	$\geq 80^{\circ}\text{C}$	PN-EN 1110:2011
17.	Stabilność wymiarów	NPD	PN-EN 1107-1:2001
18.	Przyczepność posypki	NPD	PN-EN 12039:2016
19.	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	20 000	PN-EN 13707+A2:2012
20.	Substancje niebezpieczne	Nie zawiera	PN-EN 13707+A2:2012