

- 1. Nazwa wyrobu:** Papa asfaltowa zgrzewalna, wierzchniego krycia
MATIZOL MAX WZ PYE PV250 S52 SUPER MONTAŻ
- 2. Producent:** Przedsiębiorstwo Materiałów Izolacyjnych IZOLACJA – MATIZOL S.A.
ul. 11-go Listopada 32, 38-300 Gorlice
- 3. Specyfikacja techniczna:** EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i własności.
- 4. Dokumenty związane:**
 - ❖ Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434 - CPR – 0054 wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
 - ❖ Deklaracja właściwości użytkowych nr 8.4/17/G
 - ❖ Raport Klasyfikacyjny przy oddziaływaniu ognia zewnętrznego; klasyfikacja B_{roof} (t₁)
 - ❖ Atest higieniczny nr HK/B/0030/03/2013
- 5. Opis wyrobu, zamierzone zastosowanie:**

Papa asfaltowa zgrzewalna MATIZOL MAX WZ PYE PV250 S52 SUPER MONTAŻ wykonana jest na osnowie włókniny poliestrowej. Asphalt modyfikowany elastomerem SBS. Wierzchnia strona pokryta gruboziarnistą posypką mineralną, spodnia strona profilowana, zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Do jednowarstwowego stosowania lub jako wierzchnia warstwa w wielowarstwowym pokryciach dachowych. Papę mocuje się mechanicznie lub układa metodą zgrzewania. Nie jest przeznaczona do pokryć dachowych pod uprawy roślinne.
- 6. Zalecenia dotyczące montażu:**

Papę **MATIZOL MAX WZ PYE PV250 S52 SUPER MONTAŻ** należy mocować do przygotowanego podłoża mechanicznie lub metodą zgrzewania. W przypadku montażu mechanicznego, łączniki należy rozmieszczać równomiernie wzdłuż zakładu papy w ilościach podanych w projekcie. Po zamocowaniu łącznikami do podłoża należy dokonać dokładnego zgrzania zakładu w celu uzyskania szczelnej powłoki wodochronnej. Jeżeli montaż odbywa się metodą zgrzewania, wstęgę należy zgrzewać do podłoża na całej powierzchni. W przypadku zgrzewania do betonu lub starego pokrycia z pap należy zagruntować te powierzchnie roztworem gruntującym, np. Abizol R. W każdym przypadku papę należy układać z zakładem podłużnym min 12 cm i zakładem poprzecznym 12 – 15 cm. Wpływ masy powłokowej, o szerokości ok. 1 cm świadczy o prawidłowym zgrzaniu papy. Papę należy układać w temperaturze powyżej 0°C, na suchym podłożu. W przypadku stosowania papy w niższych temperaturach, należy wcześniej przechowywać ją w ogrzewanym pomieszczeniu.
- 7. Informacja na temat pakowania, magazynowania i transportu:**

Papa zwinięta jest w rolki o długości 5 m i szerokości 1 m. Rolki zapakowane są na paletach o wymiarach 120 cm x 80 cm. Ilość rolek na palecie: 24; ilość m² na palecie: 120. Rolki papy należy magazynować i przewozić w pozycji stojącej, w jednej warstwie, zabezpieczone przed przemieszczaniem i uszkodzeniem. Papę należy chronić przed wilgocią, działaniem promieni UV i wysoką temperaturą.

8. Deklarowane właściwości

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1.	Wymiary - długość - szerokość - prostoliniowość	$\geq 5,0$ m $\geq 0,99$ m ($1,00 \pm 0,01$) ≤ 10 mm/5m	PN-EN 1848-1:2002
2.	Grubość w pasie z posypką	($5,2 \pm 0,2$)mm	PN-EN 1849-1:2002
3.	Oddziaływanie ognia zewnętrznego	$B_{\text{roof}}(t1)$ / NRO	PN-ENV 1187:2004
4.	Reakcja na ogień	Klasa E	PN-EN ISO 11925-2:2002
5.	Wodoszczelność w 10 kPa	Wynik pozytywny	PN-EN 1928:2002
6.	Maksymalna siła rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(1100 ± 200) N/50mm (850 ± 150) N/50mm	PN-EN 12311-1:2001
7.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(50 ± 15) % (50 ± 15) %	PN-EN 12311-1:2001
8.	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	PN-EN 13948:2007
9.	Odporność na obciążenie statyczne	20 kg	PN-EN 12730:2002
10.	Odporność na uderzenie	1500 mm	PN-EN 12691:2007
11.	Wytrzymałość na rozdzielanie gwoździem - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(350 ± 100) N (350 ± 100) N	PN-EN 12310-1:2001
12.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie - zakład podłużny - zakład poprzeczny	(230 ± 50) N/50mm (180 ± 50) N/50mm	PN-EN 12316-1:2001
13.	Wytrzymałość złącza na ścinanie - zakład podłużny - zakład poprzeczny	(800 ± 200) N/50mm (1000 ± 200) N/50mm	PN-EN 12317-1:2001
14.	Trwałość – odporność na spływanie po sztucznym starzeniu	(100 ± 10)°C	PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2011
15.	Giętkość w niskiej temperaturze	$\leq - 25$ °C	PN-EN 1109:2013
16.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	≥ 100 °C	PN-EN 1110:2011
17.	Stabilność wymiarów	$\leq 0,5$ %	PN-EN 1107-1:2001 metoda B
18.	Przyczepność posypki	(15 ± 10) %	PN-EN 12039:2016
19.	Współczynnik przenikania pary wodnej	20 000	PN-EN 13707+A2:2012
20.	Substancje niebezpieczne	Nie zawiera	PN-EN 13707+A2:2012